

PRODUCTION PERFORMANTE, PLANÈTE GAGNANTE

**Des solutions pour une usine
du produit emballé plus responsable**

**5 mini
usines**
en fonctionnement sur
750 m²

**UN SHOWROOM
POUR RÉPONDRE
AUX ENJEUX
INDUSTRIELS ET
ENVIRONNEMENTAUX**

Des machines en fonctionnement au cœur du salon

Le salon va connecter les acteurs clés des industries des process et de l'emballage. Animation phare du plus grand salon de l'usine du produit emballé, le showroom accueille des machines au top de la technologie et des robots, cobots et outils de tracking en fonctionnement. Les visiteurs peuvent y découvrir des solutions novatrices mises au diapason dans cet espace de démonstration. Ces nouvelles technologies répondent autant aux attentes de performance industrielle qu'aux exigences de réduction, de réemploi et de recyclabilité des emballages. Plus que jamais, l'industrie des produits emballés doit relever des défis complexes. Face à une concurrence internationale exacerbée, la course à la compétitivité ne faiblit pas et vient renforcer les enjeux de performance industrielle.

Dans le même temps, le cadre réglementaire européen à travers le règlement PPWR

(Packaging and Packaging Waste Regulation) fixe un cap ambitieux en matière de réduction, de réemploi, et de recyclabilité des emballages.

Le concept d'une usine plus verte

Pour répondre aux attentes concrètes des industriels et leur donner les clés pour concilier cette double exigence, Prod&Pack 2025 crée l'événement et met à l'honneur sur le showroom une véritable usine des produits emballés au cœur du salon. Sur un espace de 700 m², l'animation phare du salon va réunir de nombreuses machines en fonctionnement, du conditionnement jusqu'à la préparation de commandes. En rassemblant la quintessence des process novateurs, le showroom répondra à la diversité des enjeux industriels : diminution des temps de changement de format, pilotage digitalisé, performance énergétique, stockage dynamique, réemploi, recyclabilité, robotique mobile, cobotique...

Véritable usine du produit emballé, polyvalente et performante, le showroom va

mettre en lumière les dernières technologies en matière de remplissage avec des démonstrations en conditions réelles. À l'image de la diversité des secteurs industriels concernés par les solutions présentées sur Prod&Pack 2025, différents produits seront conditionnés sur le showroom, des savons au café en passant par des cookies.

5 ateliers pour 5 matériaux

La diversité des applications et des exigences implique une pluralité de matériaux d'emballage. C'est pourquoi le showroom mettra à l'honneur cinq ateliers (plastique, métal, verre, bois, papier/carton) comme autant d'ateliers au sein de l'usine du produit emballé de Prod&Pack 2025.

ATELIER PLASTIQUE

ATELIER VERRE

ATELIER MÉTAL

ATELIER BOIS

ATELIER PAPIER/CARTON

LE SHOWROOM

Plus d'une quinzaine de technologies en fonctionnement

Animation phare de Prod&Pack, le Showroom va être le terrain de jeu de solutions novatrices mises au diapason dans cet espace de démonstration ! Exemples...



Une usine pilotée et automatisée

› Rendre la robotique accessible à tous

Une collaboration homme-robot vertueuse va être mise en œuvre grâce au ROC-E de Rob'Occ, présenté sous la forme d'un chariot autonome en interaction avec les différents îlots production.

› Digitaliser les process pour gagner en efficacité

Adapter l'ordonnancement des opérations de production aux contraintes et aléas. Capter en temps réel des informations sur la ligne pour actionner les leviers de l'amélioration continue. Améliorer les performances en termes de productivité et de consommation énergétique. Trois enjeux clefs auxquels les solutions digitales de Vif Software mises en œuvre sur le showroom vont répondre.

› Se convertir au réemploi sans perdre en productivité

Pandobac va intégrer sa solution réemployable dans les process automatisés du showroom. Les produits conditionnés sur les cinq ateliers de production sont transportés dans des caisses réutilisables en polypropylène.

Cap sur la flexibilité et la recyclabilité

Comment s'adapter à un nombre croissant de formats d'emballage tout en préservant sa performance industrielle ? Pour y répondre IMA plante "IMA Ilapak VegaTronic 6 000 DZ" sa nouvelle ensacheuse verticale continue VFFS (Vertical form fill sealing machine). Quant au sachet, fourni par CGP Coating, il sera lui aussi en PP. L'ensemble du packaging sera donc en mono-PP, un atout en termes de recyclabilité.

Agilité, sobriété énergétique et "3R" : le triptyque d'une usine responsable

› Îlot #1 : Une capacité de production doublée et un emballage avec moins de plastique

Répondre aux exigences 3R (réduction, réemploi, recyclage) impose aux industriels de proposer une plus grande diversité d'emballages dans leurs gammes. Acteur engagé des solutions éco-responsables, Mecapack met en œuvre l'operculeuse O² 2500 qui constitue une véritable avancée pour répondre à cette mutation du marché. Elle permet également une capacité de production doublée et un changement de format d'emballage très rapide.

› Îlot #2 : Conditionner avec moins de plastique

La technologie automatisée Neptune va conditionner des cookies dans les sachets VisioDune, nouvel emballage éco-responsable fruit d'une technologie unique alliant design attractif et réduction du plastique. L'étiquetage des sachets sera effectué par un système Novexx, preuve de la capacité d'adaptation de la machine aux lignes déjà dotées de leur propre système d'étiquetage.

› Îlot #3 : Des emballage papier plus vertueux

BFR Systems met en œuvre une technologie d'ensachage horizontal pour conditionner des savons. CGP Coating intervient avec sa nouvelle solution de papier thermoscellant sur l'îlot. La solution est adaptée à l'emballage en sachets flowpacks de savons...



Optimisation et gains de production : le nouveau paradigme industriel

› Îlot #1 : Des conserves dotées de QR Code

Massily va mettre en œuvre une technologie dédiée aux conserves, se distinguant par sa compacité. Novexx assure le marquage jet d'encre de la conserve par un QR Code, réalisée sur le métal, en couleur bleue et en temps réel. Capable de fournir une véritable carte d'identité numérique pour chaque produit, le QR Code augmenté de GS1 va remplacer progressivement l'EAN-13 pour le passage en caisse à horizon 2027...

› Îlot #2 : Des bacs inox réemployables operculés

Rescaset va intégrer ses nouveaux outils de scellage pour ses machines, ainsi qu'un tout nouveau film de scellage spécifique, adaptés à l'operculeuse des contenants inox. En sortie d'operculeuse, l'étiqueteuse print & apply de Novexx va imprimer une étiquette à fond neutre avec des informations personnalisées à travers un QR Code et l'appliquer sans besoin d'air comprimé...



PLAN DU SHOWROOM - Retrouvez plus de détails sur www.prodandpack.com

ATELIER PAPIER/CARTON

ATELIER VERRE

ATELIER MÉTAL

ATELIER PLASTIQUE

ATELIER BOIS

OPTIMISATION INDUSTRIELLE

BFR SYSTEMS

Recyclabilité de l'emballage /
Process susceptible d'imprimer
et enduire-emballer en
même temps, optimisation
des consommations
énergétiques



Packaging process

- › Emballage éco-responsable
- › Gain de productivité

Massilly SERVICES

- › Compacité
- › Gain de place en atelier

Massilly SERVICES

- › Compacité
- › Gain de place en atelier

RESCASET

- › Operculage de contenants inox réutilisables

IMAZILAPAK

- › Sachet intégrant 70% de matière recyclée
- › Facilité de recyclage grâce au mono matériau

PicPac Systems

- › Chargement en vrac par robot collaboratif

