

flacon plastique monomatériau ou bouteille en verre consigné. L'ensemble propose une vision globale de la chaîne de valeur, du conditionnement à la palettisation, en passant par la traçabilité et le contrôle qualité. RIA a sélectionné cinq technologies, illustrant la diversité des solutions proposées. ■

ALEXANDRE COUTO

1 MECAPACK : L'OPERCULAGE MODULAIRE ET PERFORMANT

Mecapack dévoile sa nouvelle ligne de conditionnement automatisée O² 2500 TWIN, conçue en collaboration avec Guignard Robotisation, Celtech et Domino. Au cœur du dispositif, l'operculeuse O² 2500 TWIN se distingue par ses deux zones de scellage indépendantes, permettant de doubler la cadence ou de faire fonctionner chaque poste séparément selon les besoins. En amont, un robot assure le chargement des barquettes ; le doseur volumétrique Celtech gère l'injection de produits semi-liquides ; puis un système Domino réalise l'étiquetage avant encaissage robotisé dans des caisses réemployables. Utilisant des

barquettes hybrides cellulose/plastique, cette ligne permet de concilier performance industrielle, modularité et durabilité dans les solutions d'emballage.



2 DUNE : L'EMBALLAGE PAPIER S'AUTOMATISE

La solution Neptune incarne le savoir-faire de Dune, spécialiste français de l'emballage des produits frais depuis 30 ans. Cette machine d'emballage automatique permet la mise en sachet continue de pains, viennoiseries et produits de snacking dans les emballages VisioDune, composés majoritairement de papier pure pâte. Conçue pour s'intégrer facilement aux lignes industrielles, elle offre une grande flexibilité de formats, un réglage automatique des longueurs de sachets et une mise en œuvre rapide sans ajustement mécanique. Compatible avec les versions mono ou bi-matériaux de VisioDune, Neptune s'inscrit pleinement dans la démarche des 3R, en réduisant jusqu'à 97 % la part de plastique dans les emballages.



3 PICPAC SYSTEMS : LA ROBOTIQUE ACCESSIBLE À TOUS

Sur l'atelier bois du salon, PicPac Systems met en scène sa cellule Izipal autour d'une application concrète : le chargement de barquettes en bois hexagonales Comas avec des clémentines. Grâce à une caméra 3D Visionary-T mise au point par Sick, le cobot identifie les fruits dans leur bac,

ILS PARTICIPENT

AUSSI AU

SHOWROOM DE

PROD & PACK

BFR Systems
AMC2
Rob'Occ
Comas Emballages
Domino Marquage
Novexx Solutions
Faber
CGP Coating
Guignard Robotisation

calcule leur position et coordonne ses mouvements pour les saisir une à une. Le préhenseur Venturi développé par Schmalz, entièrement collaboratif et fonctionnant sans air comprimé, assure la prise en douceur et la dépose précise des fruits. L'ensemble bénéficie du système de changement rapide Match, qui autorise le remplacement instantané de l'outil en cas de passage à un autre produit. Le robot ABB GoFa, d'une charge utile de 10 kg, se distingue par sa sécurité d'utilisation au contact des opérateurs, conformément aux normes ISO 10218 et ISO/TS 15066.



4 BARCODIS : LA TRAÇABILITÉ INTÉGRÉE À LA PRODUCTION

Barcodis présente un ensemble d'équipements d'identification et de marquage industriel : imprimantes, lecteurs et systèmes de vision connectés. Ces dispositifs illustrent la thématique « Numériser les process pour gagner en efficacité » en intégrant la traçabilité directement dans le flux de production. Reliés à la plateforme numérique du showroom, ils centralisent les données de lots, de maintenance et de performance. Cette architecture facilite le suivi produit, la gestion documentaire et la conformité réglementaire, notamment en matière d'étiquetage et de datage. Barcodis met également en avant la compatibilité de ses systèmes avec les standards GS1 et leur interopérabilité avec les logiciels de pilotage, garantissant un échange fluide entre les équipements et la supervision centrale.



5 IMA ILAPAK : FLEXIBILITÉ ET PERFORMANCE DE L'ENSACHAGE

IMA Ilapak expose la Vegatronic 6000 DZ, ensacheuse verticale à mouvement continu dédiée aux sachets Doypack avec ou sans fermeture zip. L'équipement associe compacité, conception hygiénique et réglage motorisé des formats. Il permet de produire différents types de sachets sans intervention manuelle complexe, avec un contrôle automatisé des paramètres de soudure et de dosage. Sur le showroom Prod & Pack, la Vegatronic illustre la thématique « Flexibilité et performance », en montrant comment une ligne d'ensachage peut s'adapter à la diversité des emballages et des produits. Connectée au système de pilotage numérique, elle contribue à démontrer la cohérence d'un environnement de production agile, piloté par la donnée et centré sur l'efficacité énergétique et opérationnelle.

